

**DAFTAR PERTANYAAN
RAPAT UMUM PEMEGANG SAHAM TAHUNAN
PT INTILAND DEVELOPMENT Tbk
Kamis, 30 Mei 2024**

N a m a :
bertindak untuk diri sendiri/
kuasa dari *) :
Jumlah saham yang dimiliki :

Pertanyaan/Pendapat yang diajukan *) untuk Agenda Rapat ke :

.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

Catatan :

*) coret kalimat yang tidak perlu